

**Sinolpan® 100 mg**  
**Sinolpan® forte 200 mg**  
**magensaftresistente Weichkapseln**

*Wirkstoff: Cineol*

Anwendungsgebiete:

Zur Behandlung der Symptome bei Bronchitis und Erkältungskrankheiten der Atemwege. Zur Zusatzbehandlung bei chronischen und entzündlichen Erkrankungen der Atemwege z.B. der Nasennebenhöhlen (Sinusitis).

Warnhinweis:

Enthält Sorbitol und Phospholipide aus Sojabohnen.

**Zu Risiken und Nebenwirkungen lesen Sie die Packungsbeilage und fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.**

**Stand der Information: 02/2018**

Engelhard Arzneimittel GmbH & Co.KG  
Herzbergstr. 3, 61138 Niederdorfelden  
Telefon: 06101/539-300  
Fax: 06101/539-315

Internet: [www.engelhard.de](http://www.engelhard.de)  
e-mail: [info@engelhard.de](mailto:info@engelhard.de)